



**5090 Bx**

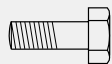
## Инструкция по сборке

|        |            |
|--------|------------|
| Язык   | RU         |
| No.:   | 79.030.101 |
| Index: | 116-03     |

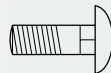
**Инструкция для пользователя**

Для транспортировки машины от завода до потребителя, ее следует разобрать на основные комплектующие детали. Данная Инструкция по сборке позволит Вам понять как машину можно разобрать. Пожалуйста, следуйте за порядком сборки указанным в инструкции, используйте типы и размеры болтов предназначенных специально для сборки деталей.

Посмотрите на следующие символы:



- болт с шестигранной головкой



- болт с полукруглой головкой



**Этот предупреждающий знак относится к инструкциям кас. Вашей собственной безопасности и безопасности третьих лиц.**

Обычно сборка машины выполняется техническим специалистом имеющим знания для осуществления таких работ. Сборка некоторых машин требует знаний гидравлики.

Не носить одежду свободного кроя. Одежду могут зацепить вращающиеся части машины.

При необходимости используйте индивидуальные средства защиты. Использовать всегда грузоподъемное оборудование надлежащего качества. Грузоподъемное оборудование предотвратит от столкновения с предметами имеющими острые края и предотвратит стропы от закручивания.



**Прежде чем начать работу на данной машине, тщательно прочитайте инструкцию.**



**Kverneland Group Kerteminde AS**

DK-5300 Kerteminde - Дания

Телефон +45 65 19 19 00

Факс +45 65 19 19 99

## Крутящий момент:

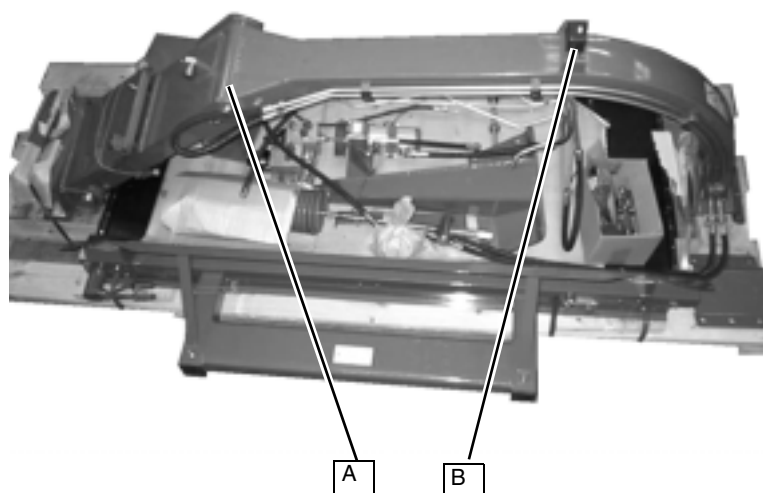
Крутящий момент для болтов качества 4.6 – 5.8 – 8.8 – 10.9 – 12.9 черные и/или гальванизированные и непромасленные при закручивании на гладкой поверхности или на простой шайбе.

| Dim. | Качество болтов |        |     |        |     |        |      |        |      |        |
|------|-----------------|--------|-----|--------|-----|--------|------|--------|------|--------|
|      | 4.6             |        | 5.8 |        | 8.8 |        | 10.9 |        | 12.9 |        |
|      | Nm              | lbs.pi | Nm  | lbs.pi | Nm  | lbs.pi | Nm   | lbs.pi | Nm   | lbs.pi |
| M5   | 2               | 1,6    | 3,5 | 2,5    | 5,5 | 4      | 8    | 6      | 10   | 7      |
| M6   | 3,5             | 2,6    | 6   | 4,5    | 10  | 7      | 14   | 10     | 17   | 12     |
| M8   | 9               | 6,4    | 15  | 10,5   | 24  | 17     | 33   | 23,5   | 40   | 28,5   |
| M10  | 17              | 12     | 29  | 21     | 47  | 33,5   | 65   | 46,5   | 79   | 56,5   |
| M12  | 30              | 21,5   | 51  | 36,5   | 81  | 58     | 114  | 81,5   | 136  | 97     |
| M14  | 48              | 34     | 80  | 57     | 128 | 91,5   | 181  | 130    | 217  | 155    |
| M16  | 74              | 53     | 123 | 88     | 197 | 141    | 277  | 200    | 333  | 238    |
| M18  | 103             | 73,5   | 172 | 123    | 275 | 196,5  | 386  | 275    | 463  | 330    |
| M20  | 144             | 103    | 240 | 171,5  | 385 | 275    | 541  | 386,5  | 649  | 463,5  |
| M22  | 194             | 138,5  | 324 | 231,5  | 518 | 370    | 728  | 520    | 874  | 624    |
| M24  | 249             | 178    | 416 | 297    | 665 | 475    | 935  | 668    | 1120 | 800    |

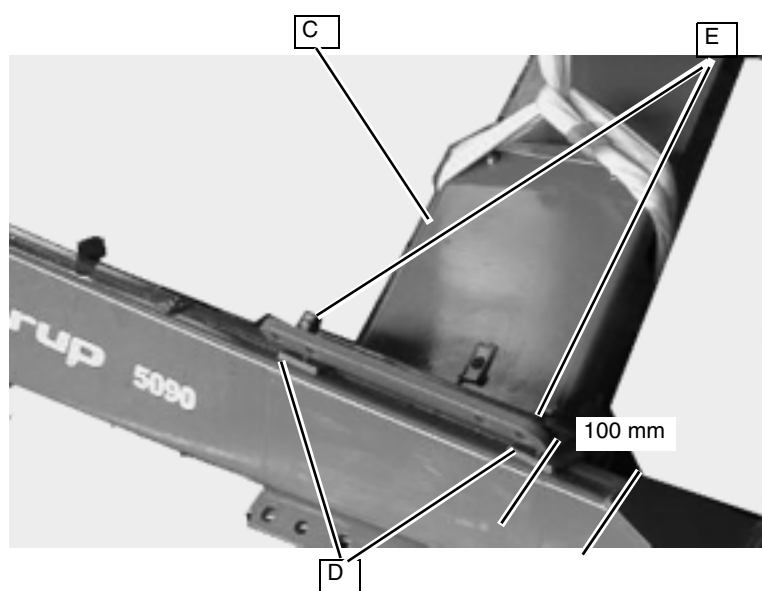
**ЗАМЕЧАНИЕ !** По соображениям безопасности используйте только оригинальные детали КВЕРНЕПАНД.



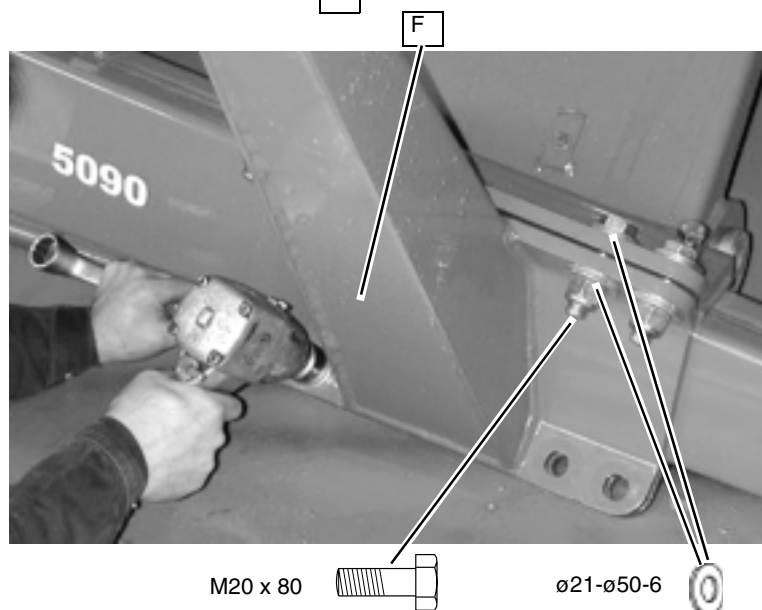
## Крепление



Используйте кран для подъема машины с помощью подвесного устройства как показано на рис. – “А” и “В”. Все шланги и гидравлические трубки с правой и с левой стороны ремня прикреплены с правой и левой стороны ремня соответственно. Все шланги, гидравлические трубки, гидробаки, гидрошланги, блок с гидравлическим приводом для навесного устройства, все электрические составляющие находятся с правой стороны ремня.



Подвесная труба “С” размещена в 100 мм от верхнего края балки. Расположить промежуточные шайбы “D” как показано на рисунке и закрутите болты “E”. Закрепить пружину “F” в вертикальном положении.

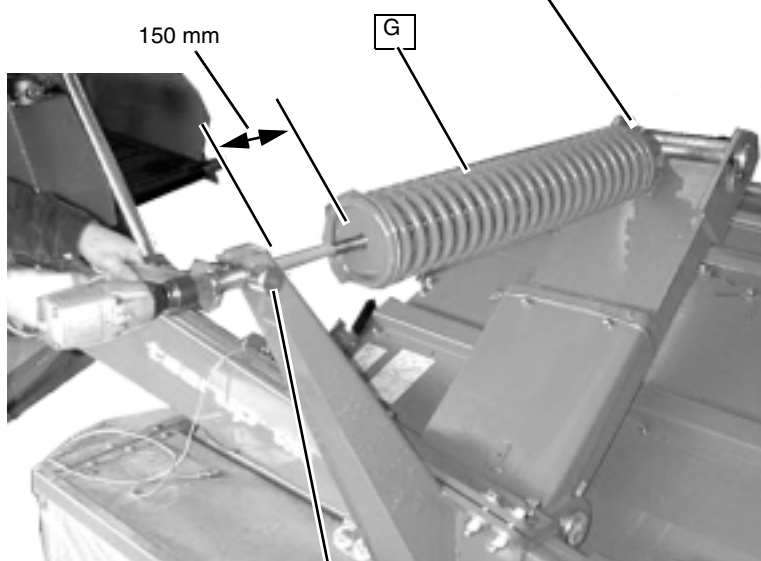
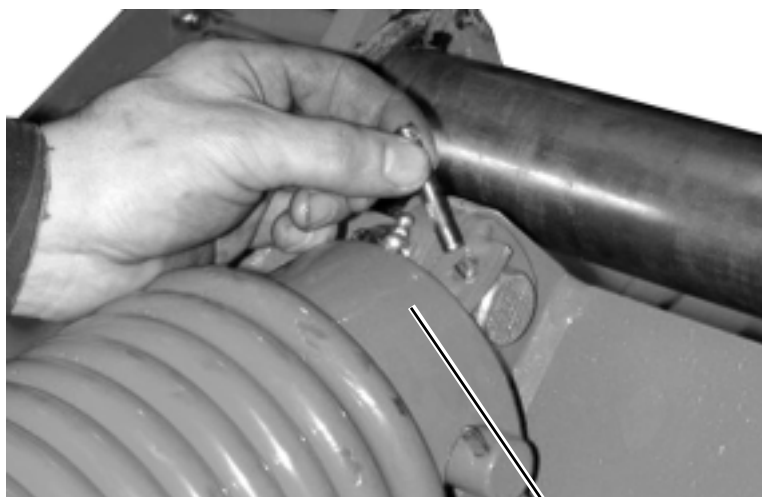


M20 x 80



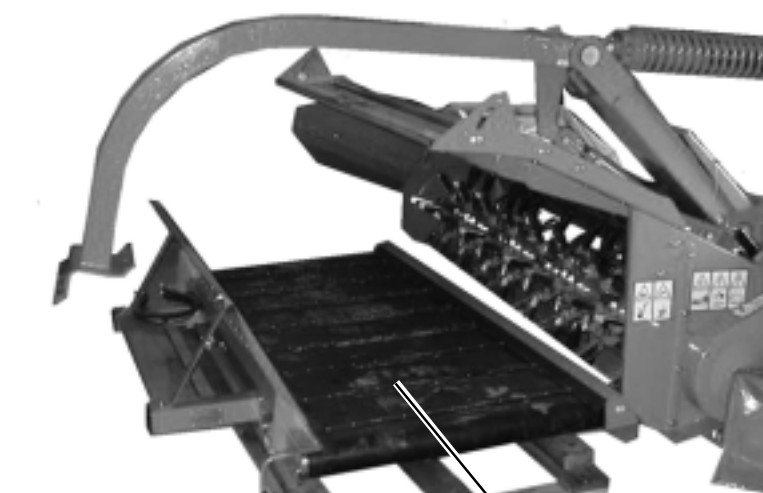
ø21-ø50-6





Установить пружину "G" и затянуть приблизительно на 150 мм.  
Пружину следует зафиксировать сразу при установке ремня.

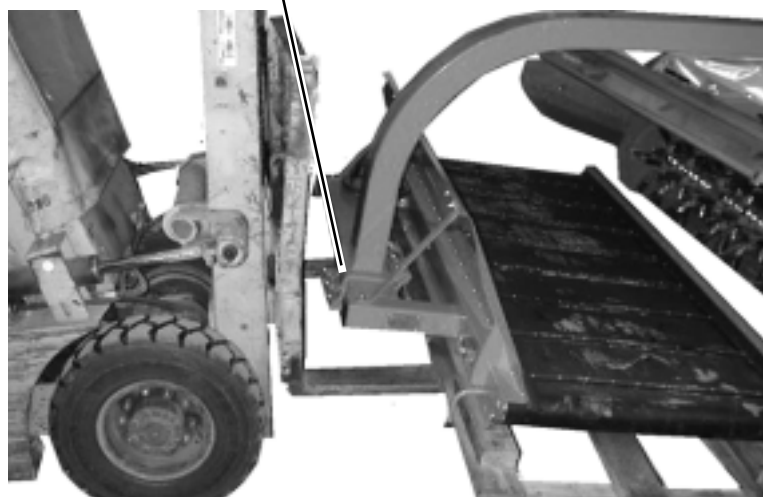




В

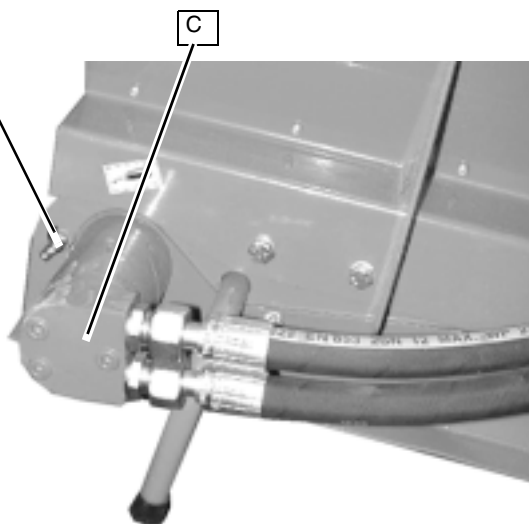
А

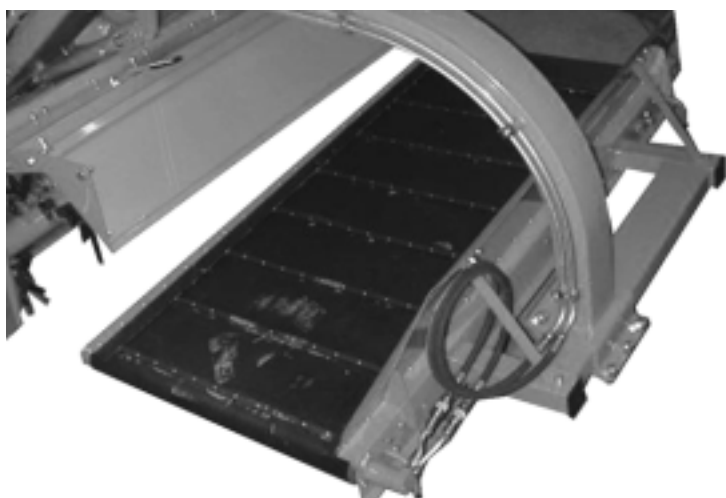
Используйте грузовик с подъемным устройством для подъема секции "А" как показано на рисунке. Как только секция с ремнем установлена, закрепить на балку как показано на рисунке "В".



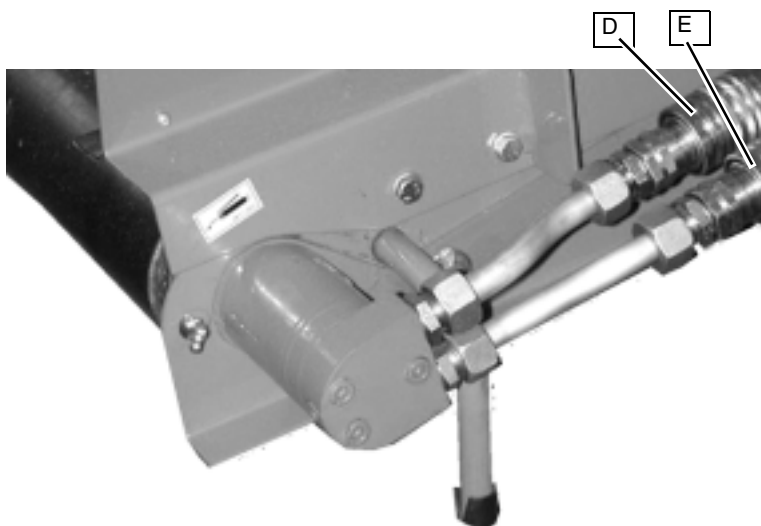


Установить гидромотор "С" на ролик для  
ременной передачи с левой стороны блока.



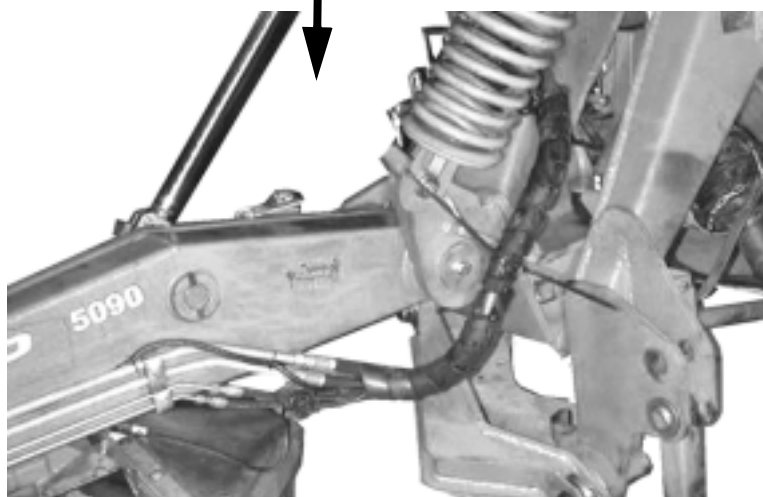
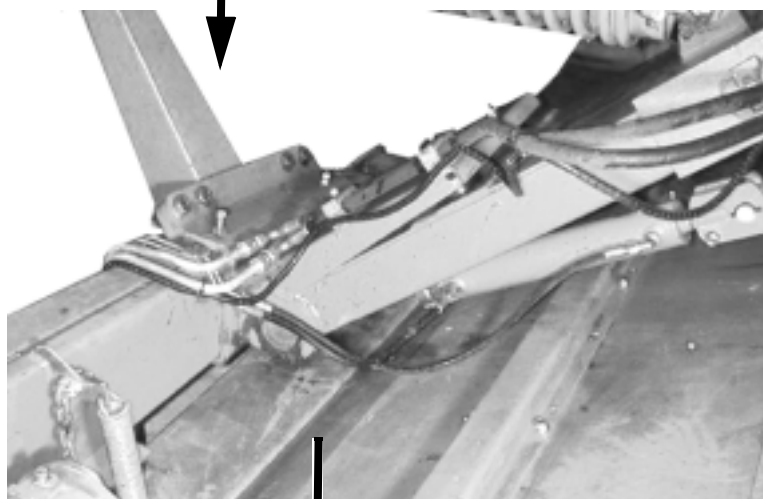


Соединить шланги "D" и "E" к гидромотору с правой стороны блока. Помните, что шланги можно менять для изменения направления ремня налево или направо.



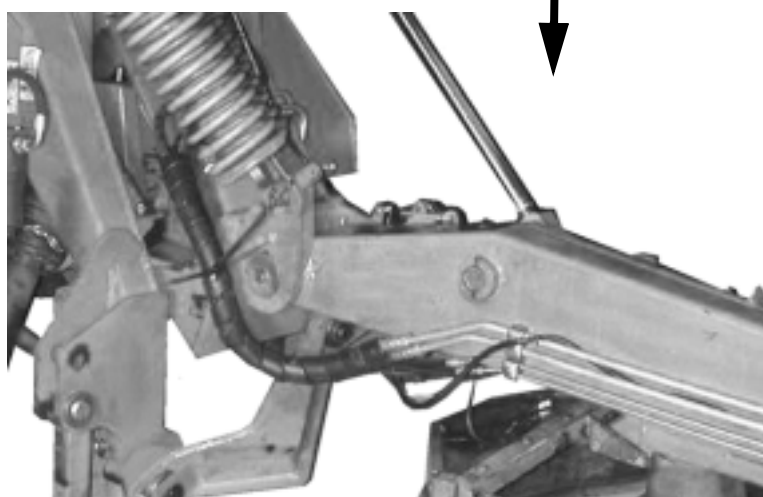
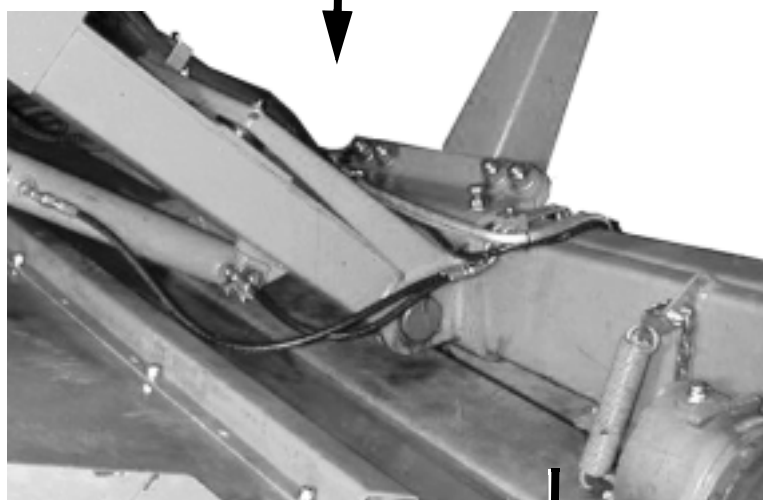
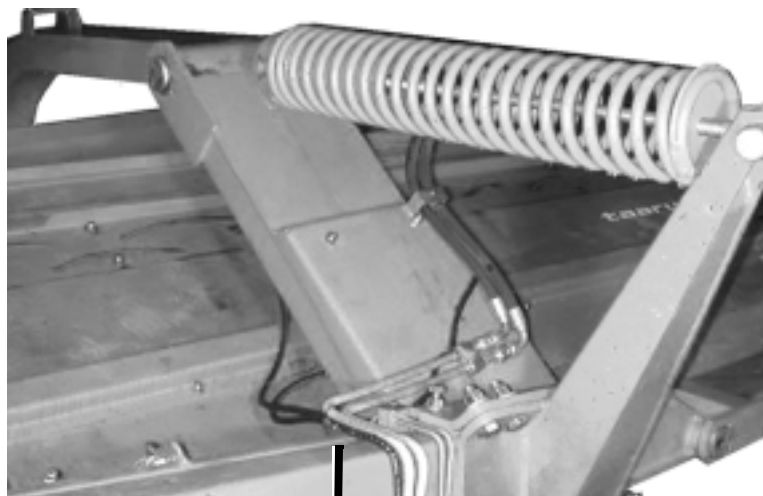
## Справа

Закрепить трубы и шланги для правостороннего и левостороннего ремня как показано на рисунке.

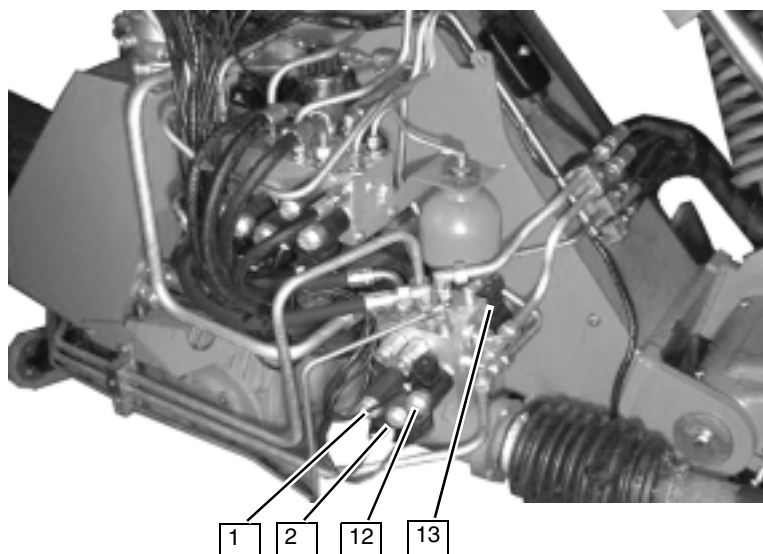


Слева

Закрепить трубы и шланги для правостороннего и левостороннего ремня как показано на рисунке.

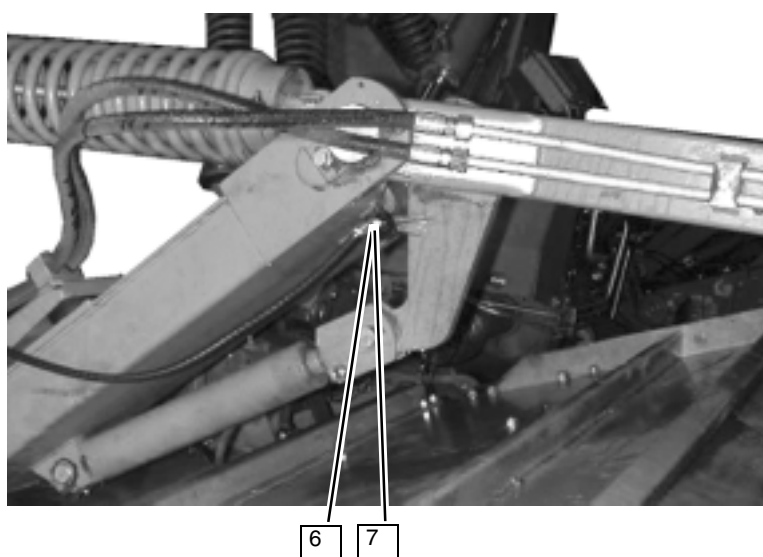


## Расположение соленоидного клапана/ номер кабеля



- “1” пропорциональный клапан для контроля ремня LH.
- “2” пропорциональный клапан для контроля ремня RH.
- “12” соленоидный клапан для гидроцилиндра CYL.6 при подъеме ремня LH.
- “13” соленоидный клапан для гидроцилиндра CYL.5 при подъеме ремня RH.

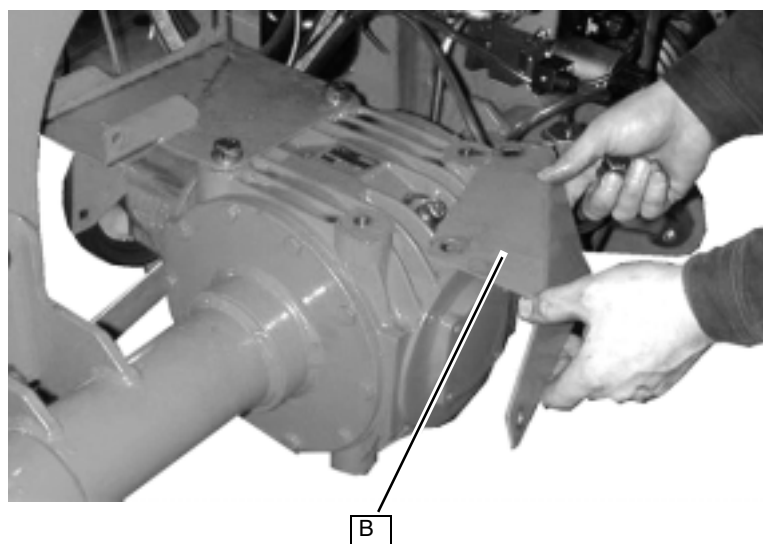
## Расположение датчиков / номер кабеля



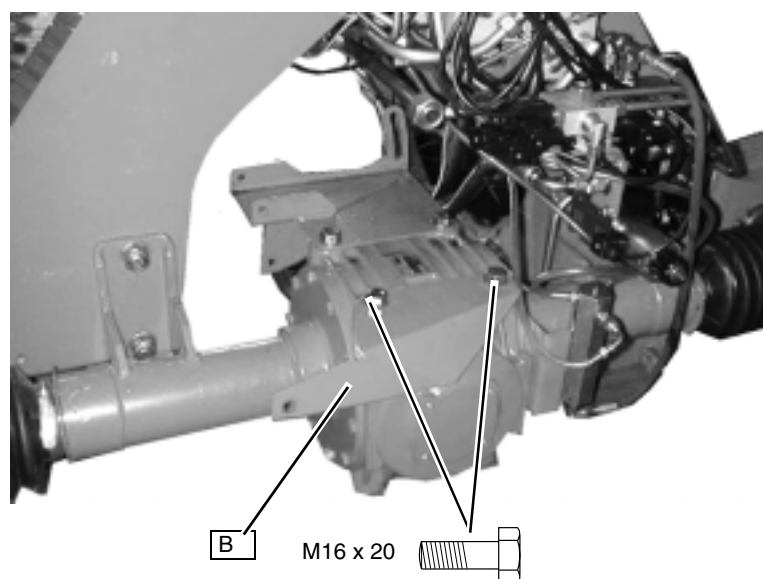
- “6” датчик для ремня RH в нижнем положении (F6).
- “7” датчик для ремня LH в нижнем положении (F7).

## Установка гидросистемы для оборудования ВХ на подвесное устройство

Применяется только на тех машинах, где  
оборудование ВХ не заказывалось на  
заводе вместе с 5090



Установить кронштейн "В" на главный  
редуктор как показано на рисунке.



Установить кронштейн "В" на главный  
редуктор как показано на рисунке.

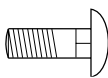


C

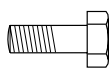
ø17-ø35-5



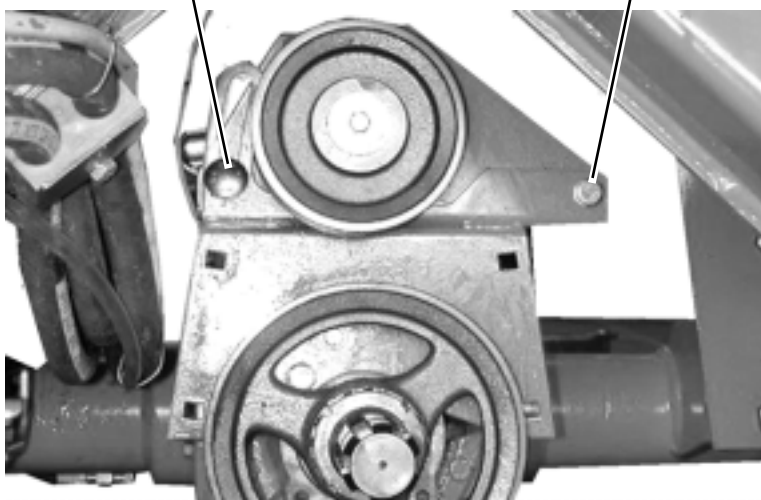
M12x30

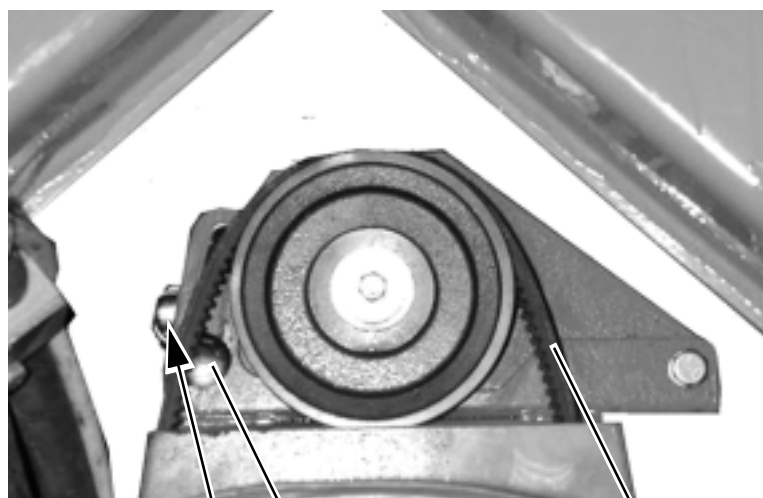


M12x25

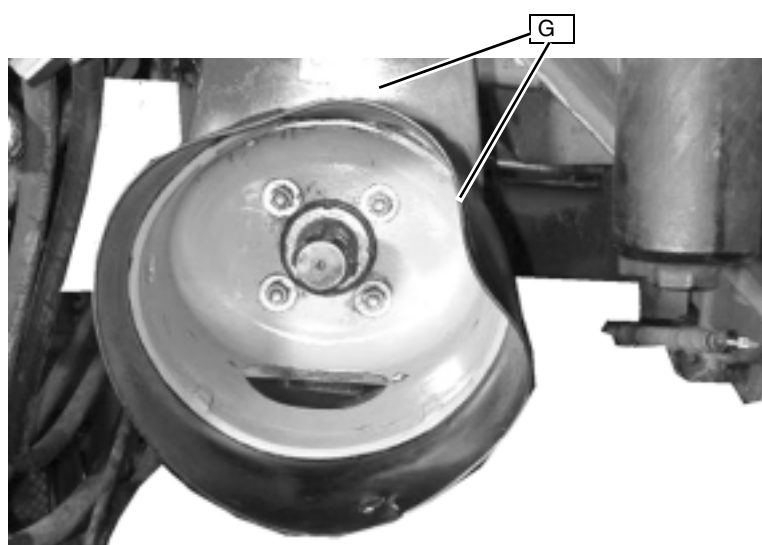
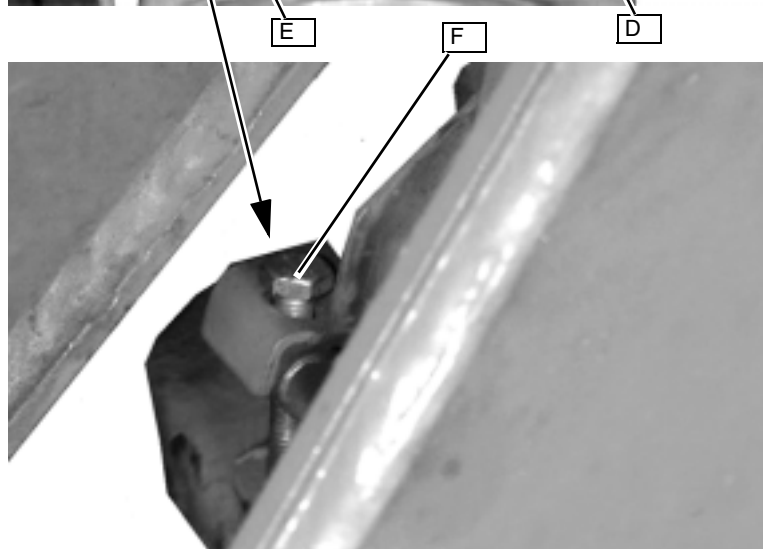


Установить насосную установку "С" как показано на рисунке.

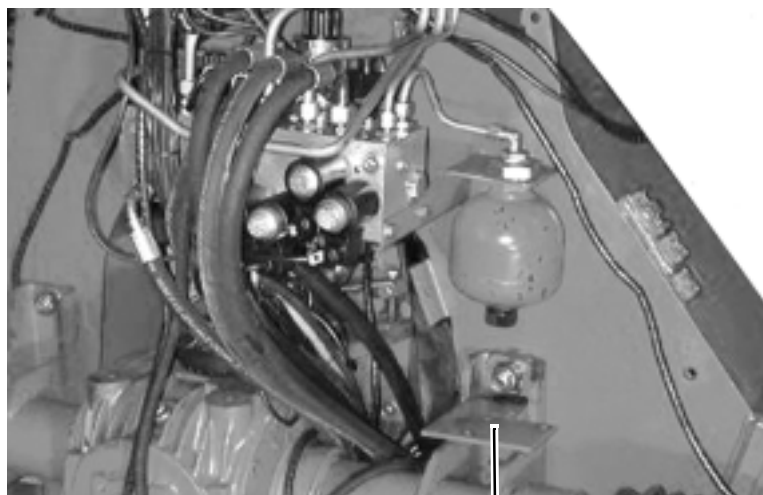




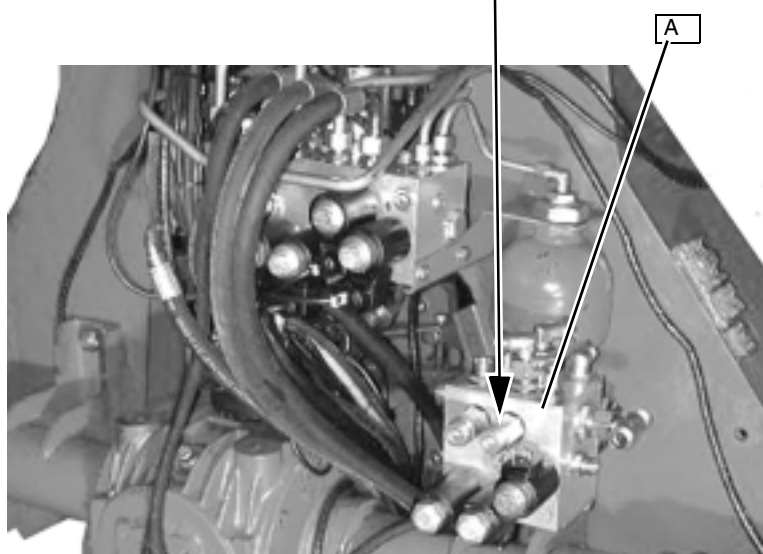
Установить V-образный ремень "D". Затянуть ремень с помощью болта "F". Скрепить кронштейн болтом "E".

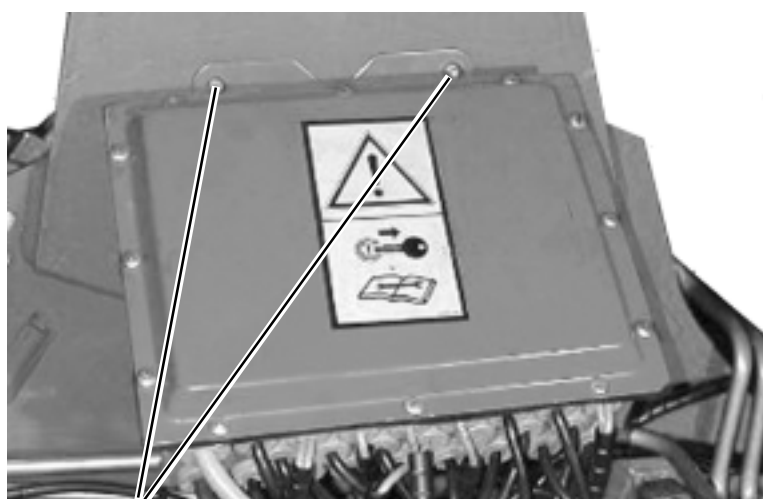


Навесить предохранительное устройство "G".

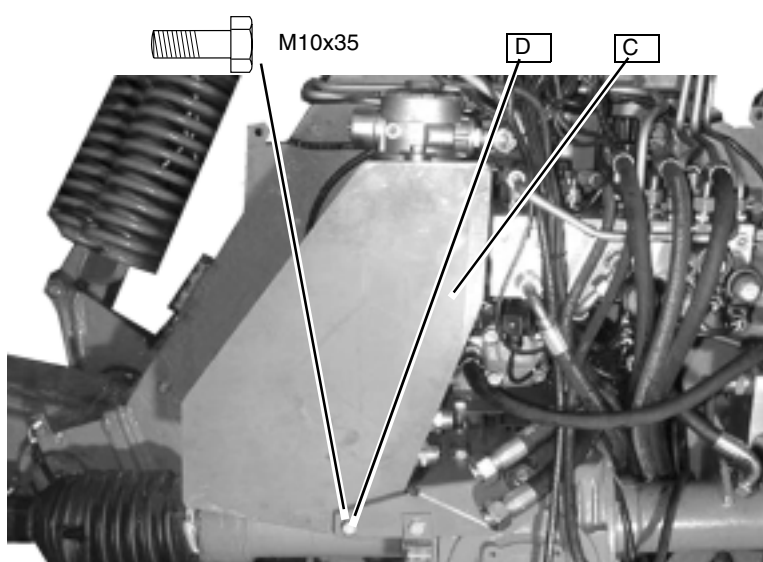


Установить гидроблок "А" как показано на рисунке.





B

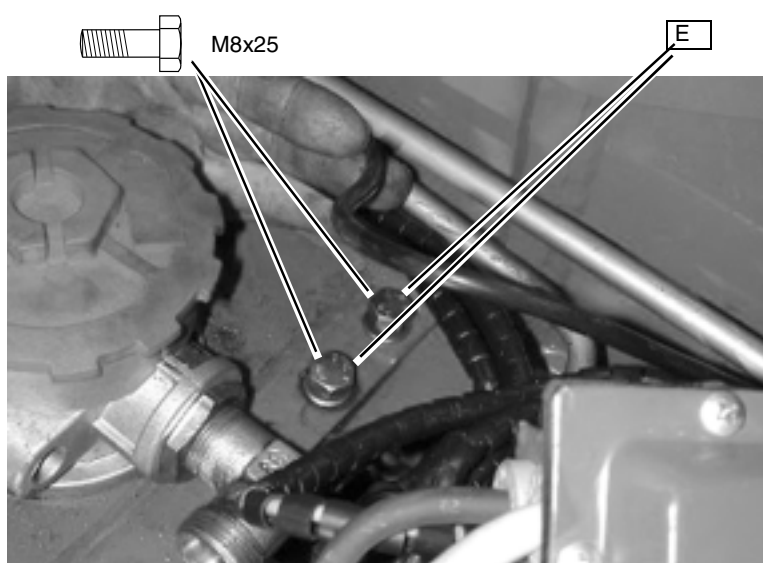


M10x35

D

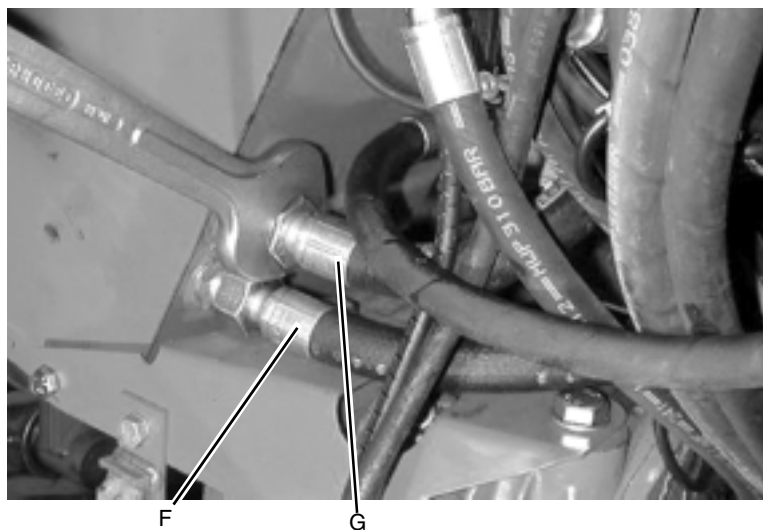
C

Снять блок реле "В" и установить топливный бак "С".  
Закрепить топливный бак болтами "D" и "Е".

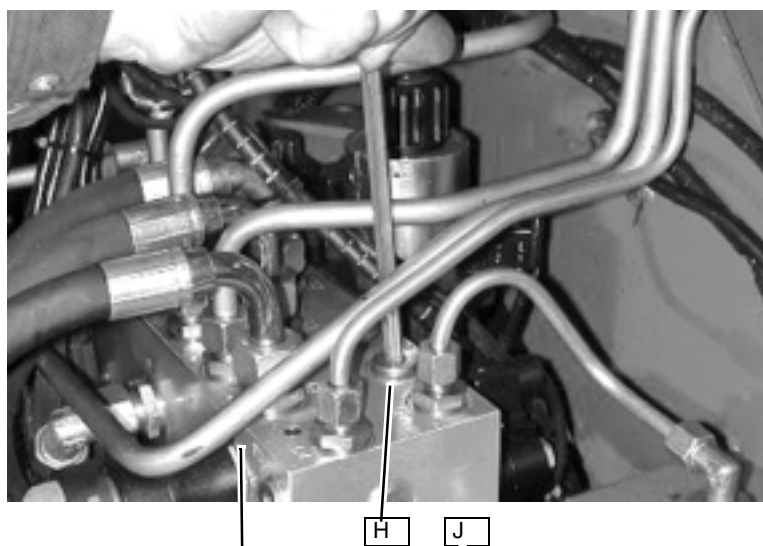


M8x25

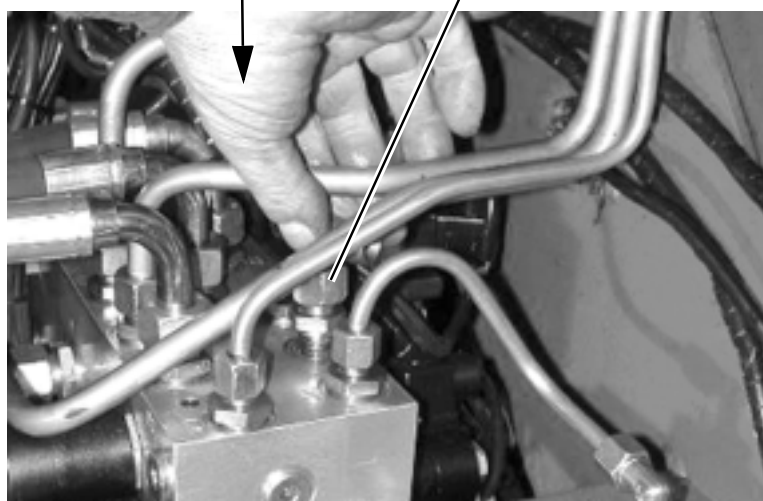
E

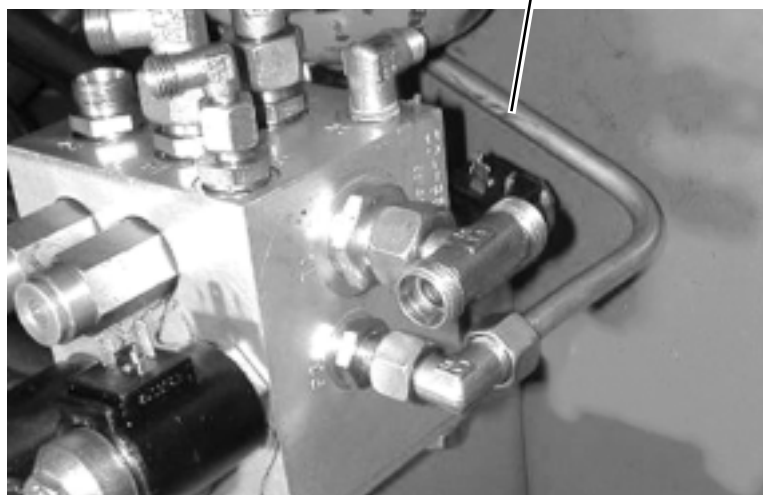
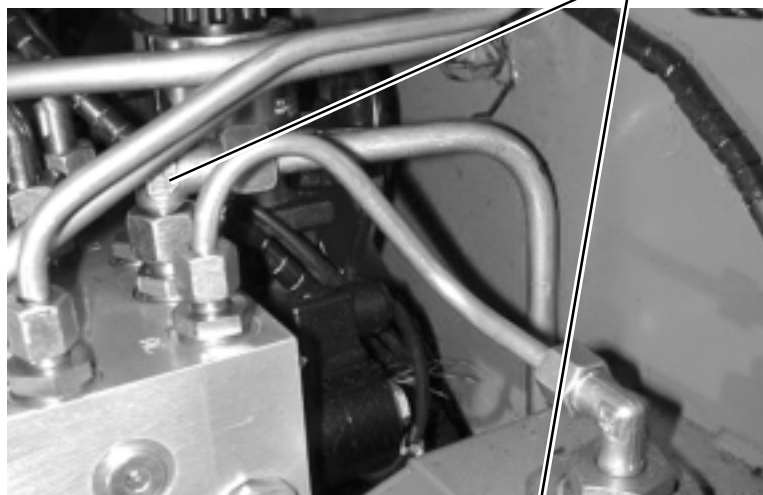


Установить заборные шланги "F" и "G" как показано на рисунке.  
Не закручивать шланги при их закреплении.

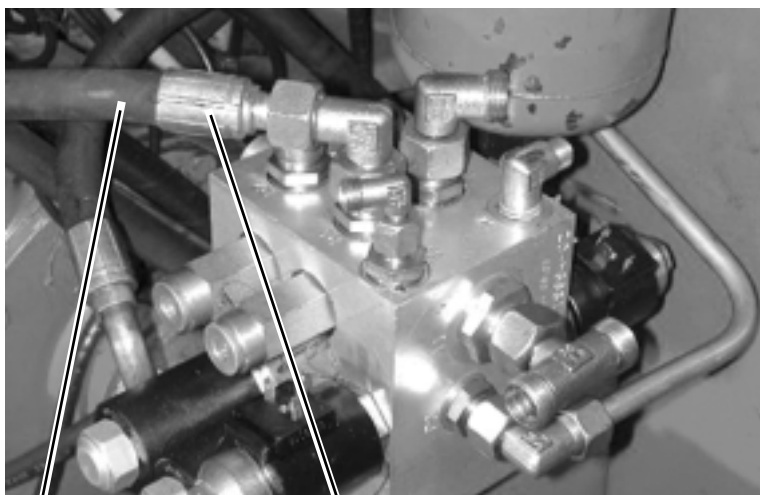


Убрать пробную заглушку "H" и установить фитинг "J" (КТ 99.403.208).



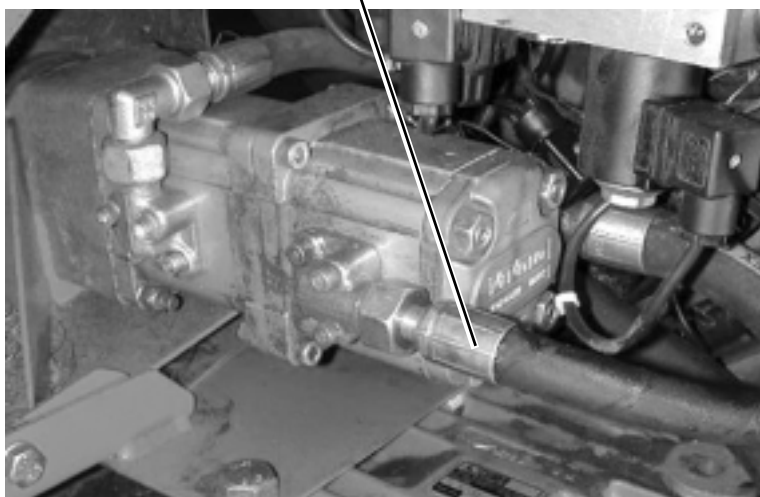


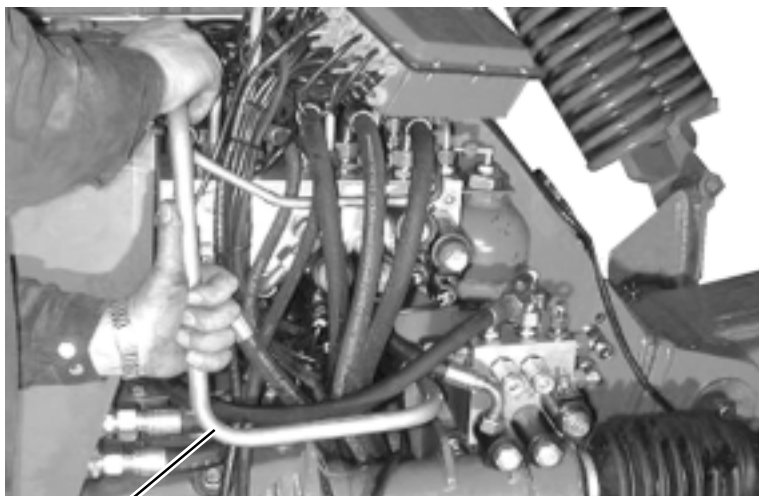
Установить гидрошланг "А" (КТ 79.448.000)  
как показано на рисунке.



B

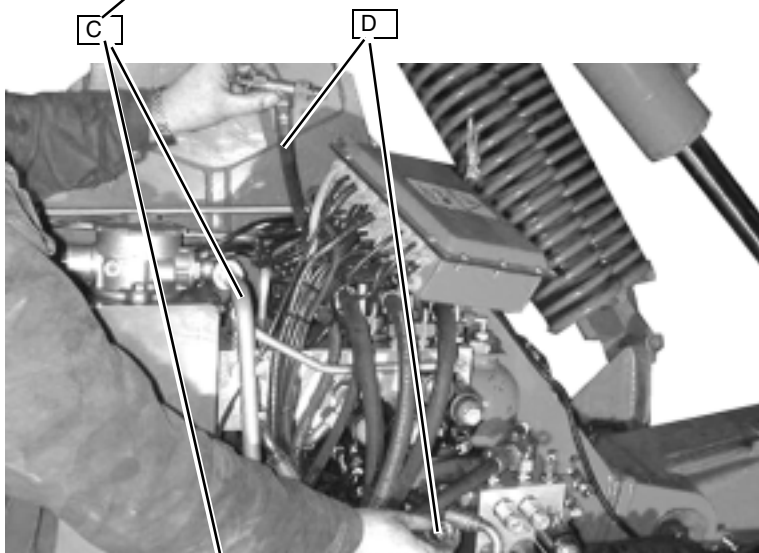
Установить напорный шланг "В" от гидронасоса как показано на рисунке.





Установить гидрошланг "С" (КТ 79.449.000) как показано на рисунке.

Потянуть гидрошланг "D" (КТ 39.899.000) за блок и выпустить его оттуда как показано (3/8" L=800 мм).



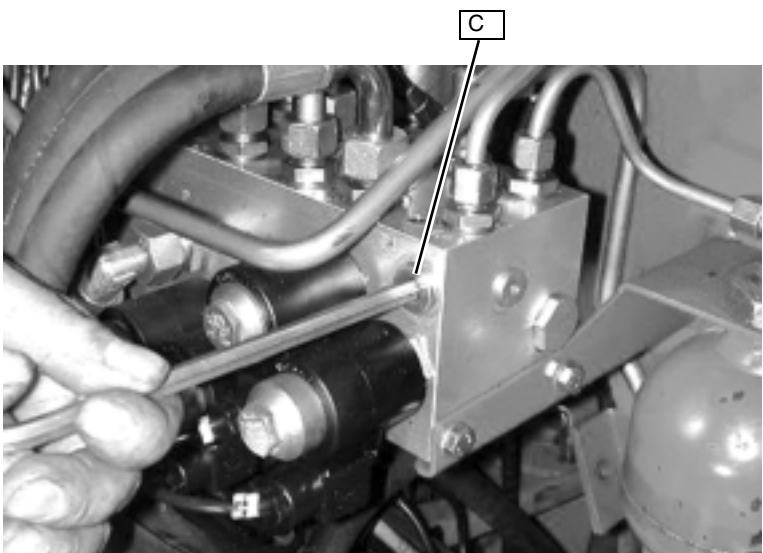


A



B

Соединить трубки гидросистемы «А» (КТ 79.447.100) и «В» (КТ 79.442.100) с гидрошлангом (см. стр.20), шланг «D» как показано на рисунке.

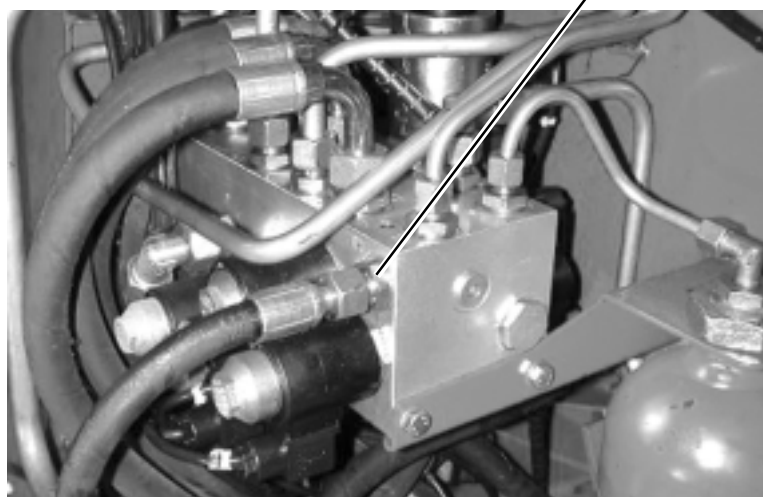


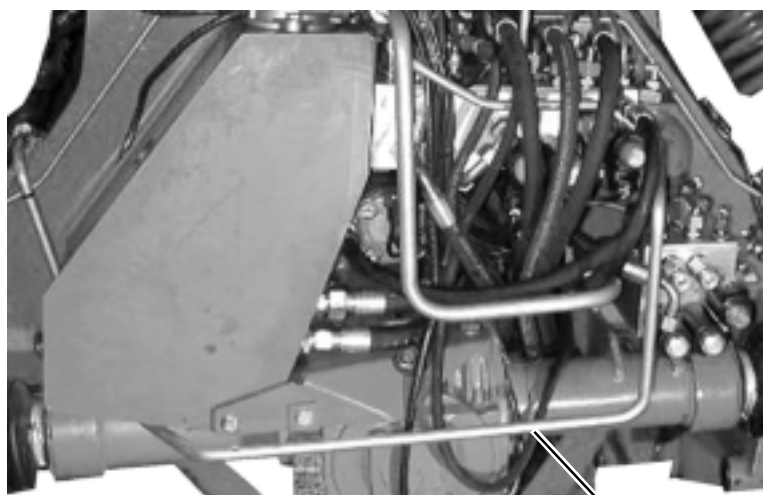
C

Убрать пробную заглушку «С».



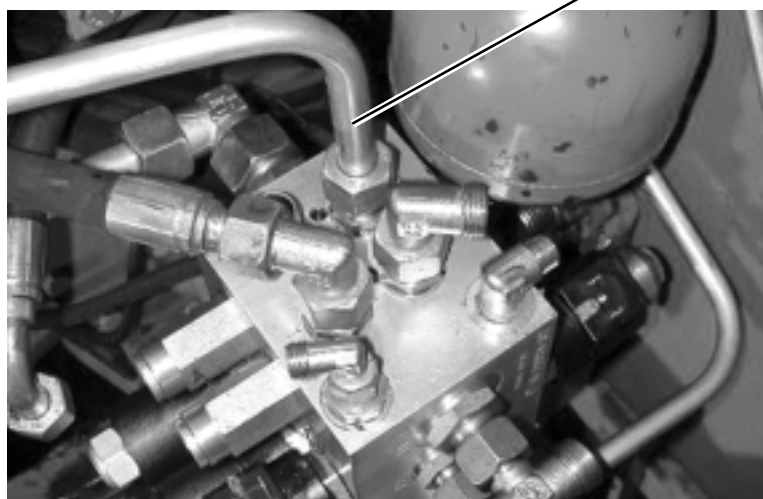
Установить гидрошланг "D" (КТ 39.899.000)  
как показано на рисунке.

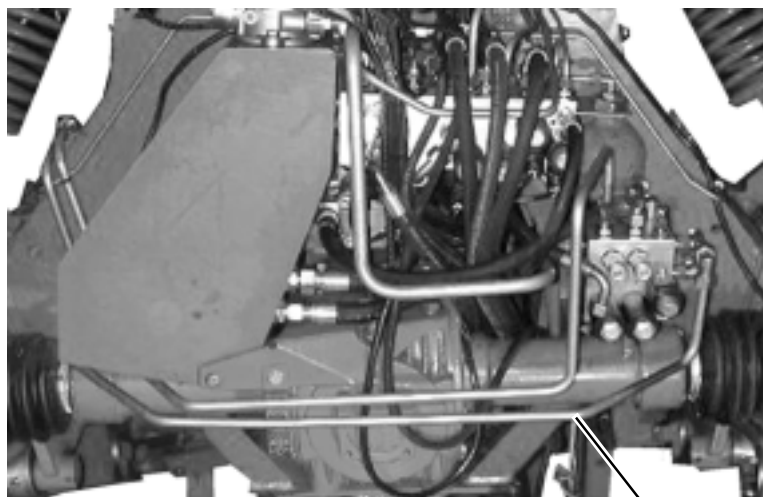




A

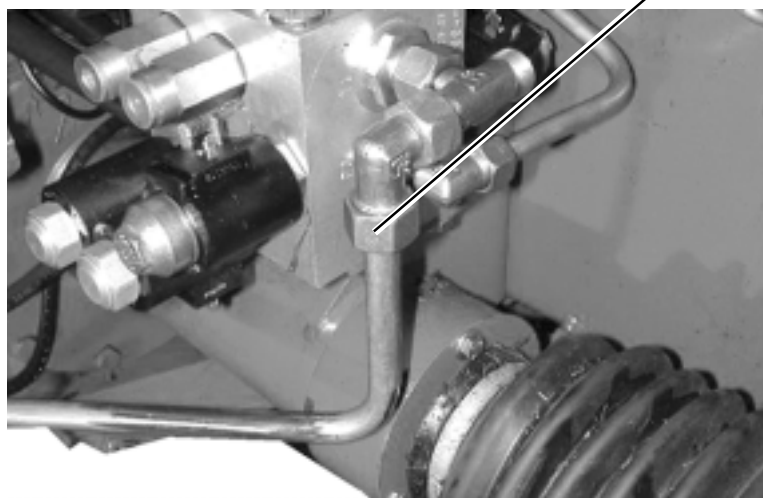
Установить гидрошланг "А" (КТ 79.431.100)  
как показано на рисунке.

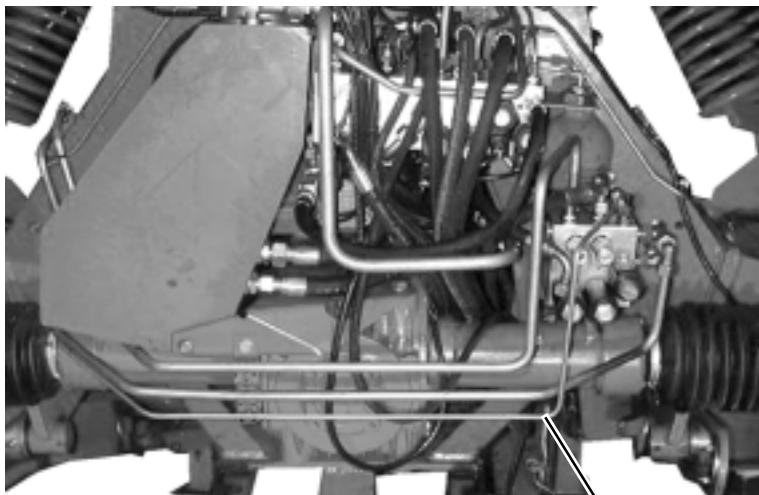




В

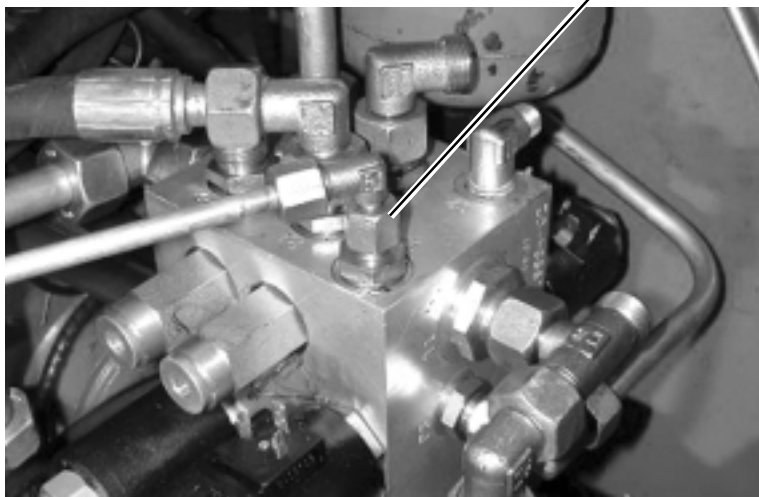
Установить гидрошланг "В" (КТ 79.429.100)  
как показано на рисунке.

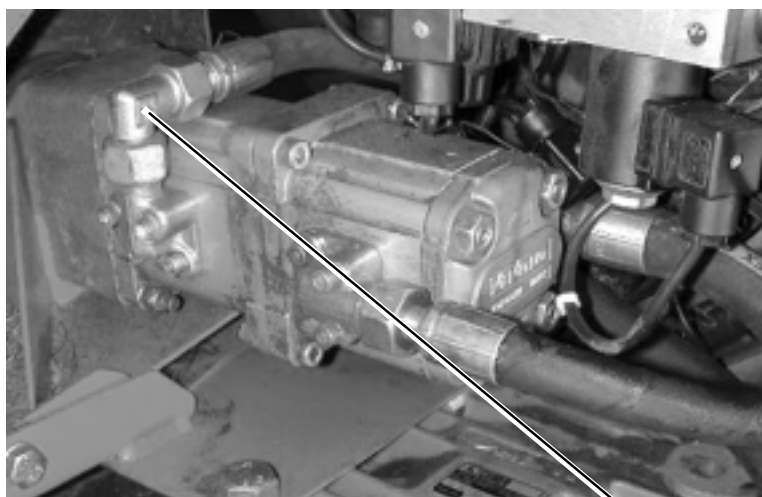




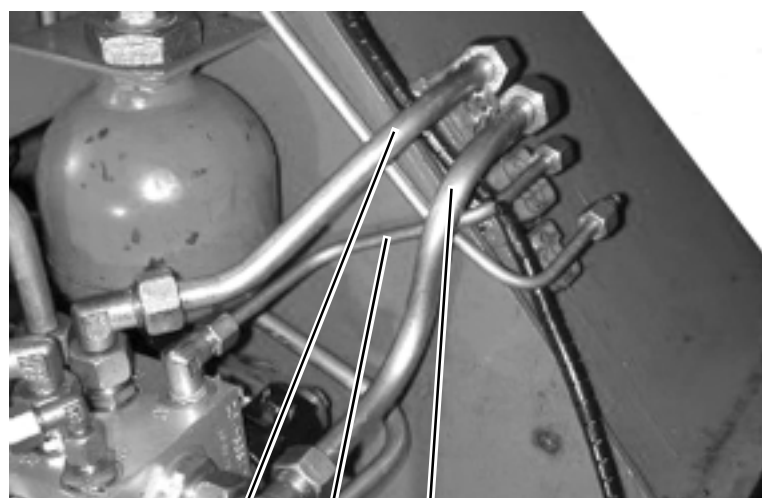
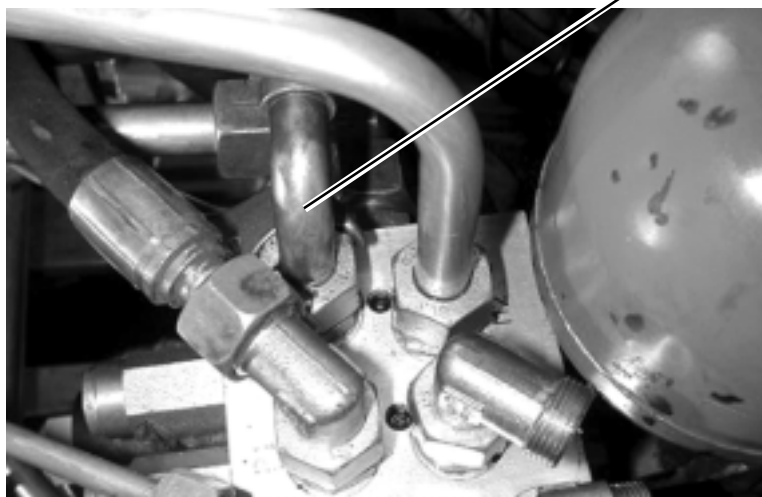
C

Установить гидрошланг "С" (КТ 79.439.100)  
как показано на рисунке.



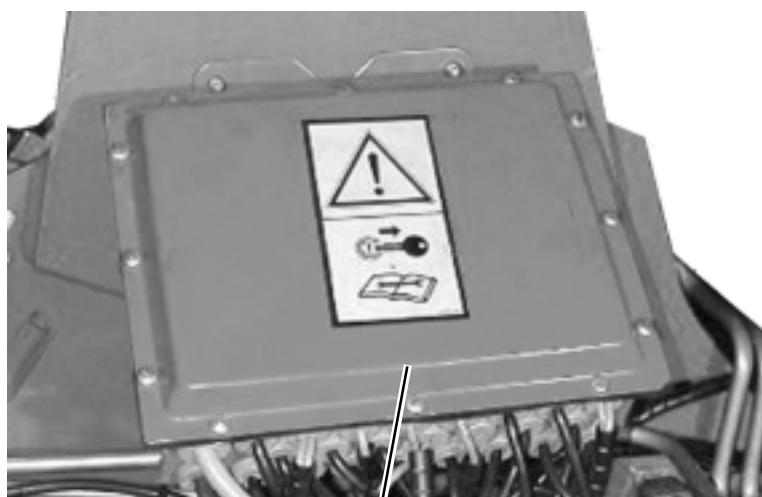


От гидронасоса провести напорный шланг "А" как показано на рисунке.

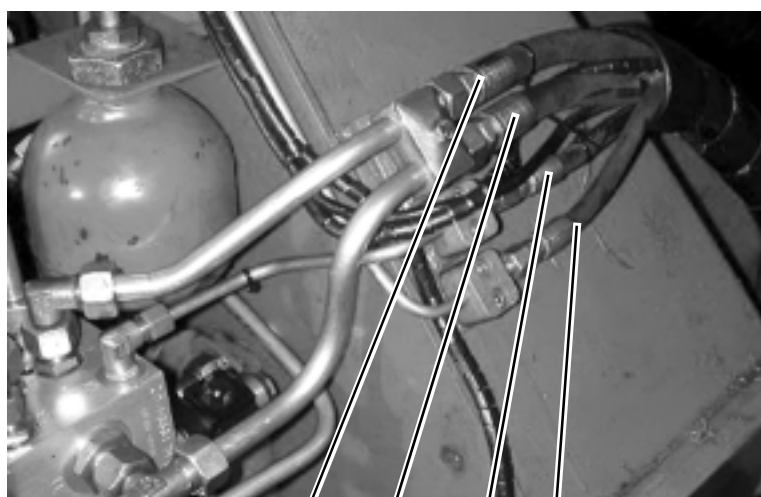


Установить трубки "В" (КТ 79.435.100), "С" (КТ 99.433.100) и "D" (КТ 79.445.100) как показано на рисунке.

Установить блок реле "Е".



E



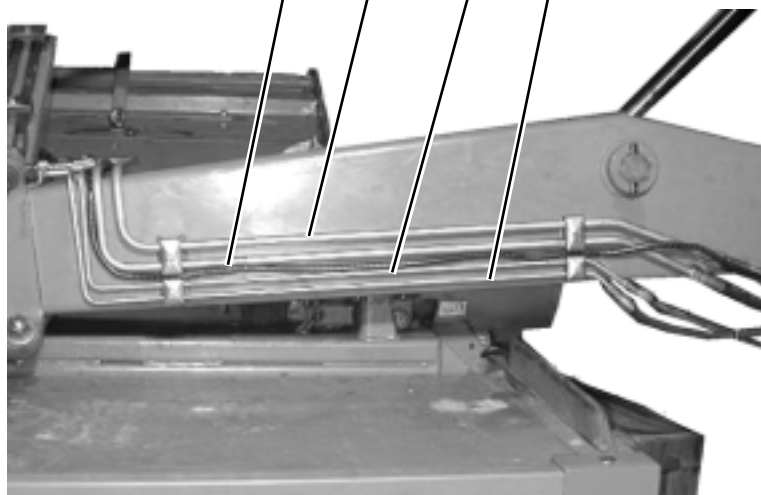
F

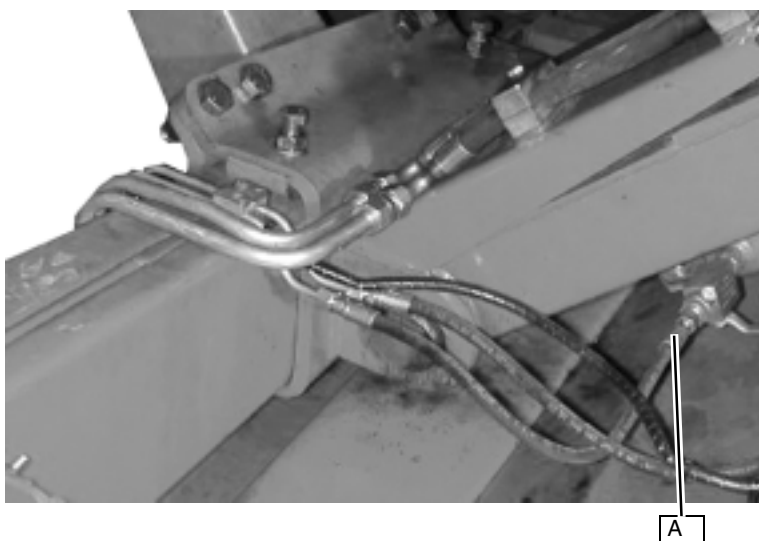
G

H

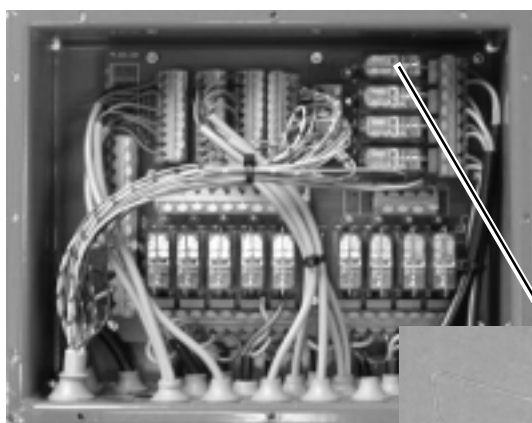
J

Установить трубы гидросистемы "F" (КТ 79.434.000), "G" (КТ 79.432.000), "H" (КТ 79.444.000) и "J" (КТ 79.436.000), соединить с гидронасосами как показано на рисунке.

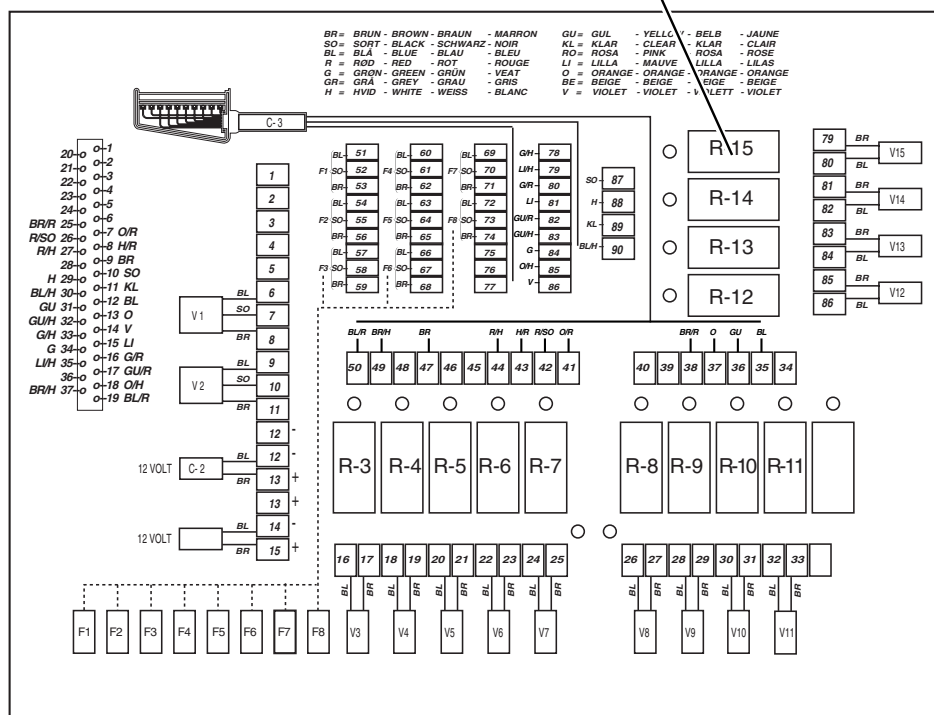
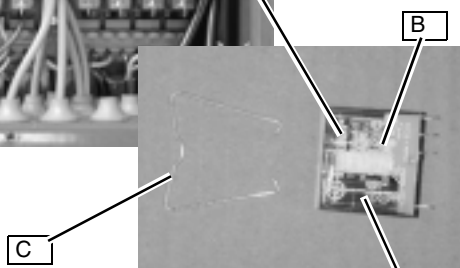


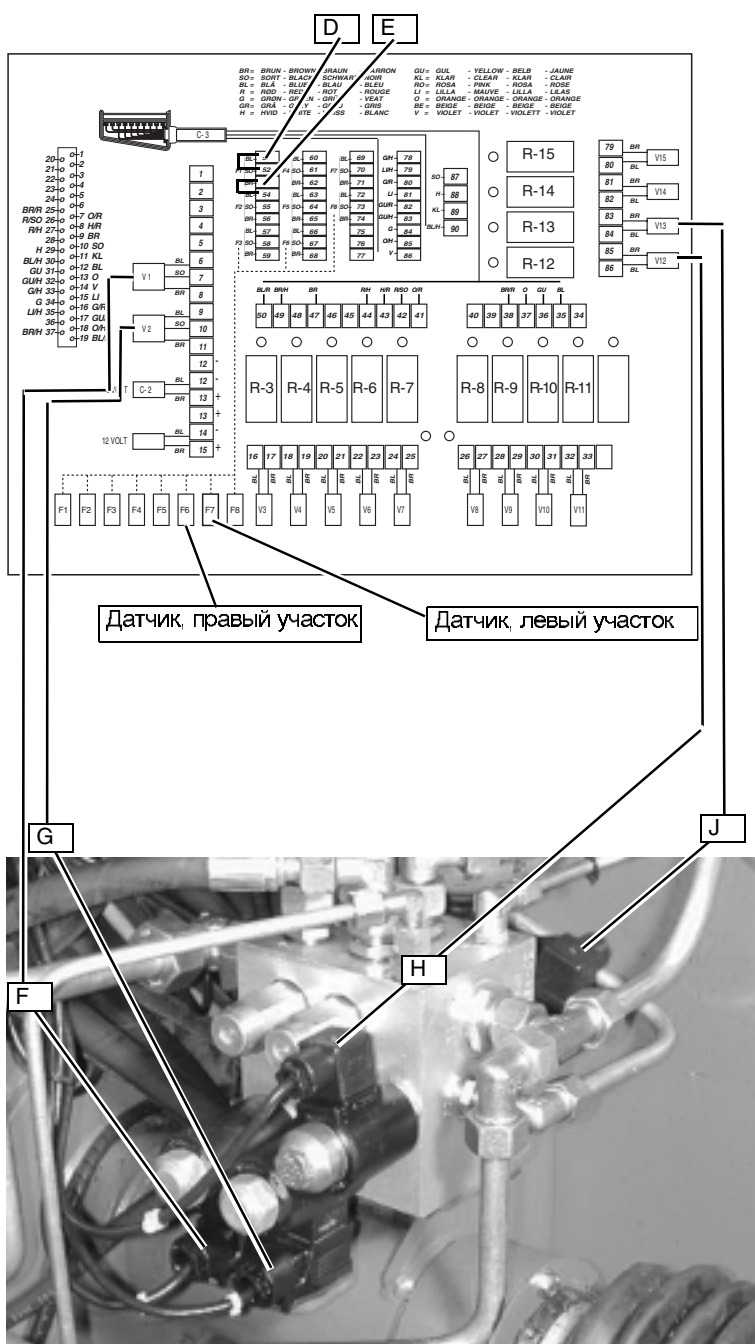


Проверьте соединена ли трубка гидросистемы "J" (см.стр. 27) с гидроцилиндром "А".



Установить 4 реле "В" в розетки "R-12", "R-13", "R-14" и "R-15" в блоке реле. Закрывать реле с помощью замыкающей скобы "С".





Соединить провода "V1", "V2", "V12", "V13" как показано на диаграмме.

Убрать кабельное соединение "D" между клеммами 51 и 52, а также кабельное соединение "E" между клеммами 54 и 55. Установить кабели датчика "F6" и "F7" как показано на диаграмме.

Соедините соленоидные клапаны "F", "G", "H", "J" со следующими номерами кабеля:

- "F": кабель № 1
- "G": кабель № 2
- "H": кабель № 12
- "J": кабель № 13